

8. PRZYWRÓCENIE USTAWIEŃ FABRYCZNYCH

8.1 Kiedy przywrócić?

Zaleca się, aby przywrócić ustawienia fabryczne w jednym z następujących przypadków:

A. Miernik nie dokonuje pomiaru.

B. Dokładność pomiaru ulega pogorszeniu przez zużycie sondy lub gwałtownie zmieniające się warunki atmosferyczne.

C. Wymiana sondy na nową.

8.2 Jak przywrócić?

Przywracanie ustawień fabrycznych obejmuje "Fe" ustawienie i "NFe" ustawienie. Można przywrócić jedną z nich lub obydwie. Należy postępować zgodnie z procedurą poniżej, aby przywrócić ustawienia fabryczne.

8.2.1 Prosimy pamiętać, że symbol na wyświetlaczu jest "Fe" lub "NFe". Jeśli "Fe" jest na wyświetlaczu, operacja poniżej jest przywróceniem ustawień fabrycznych typu "Fe", i Jeśli NFe jest na wyświetlaczu, operacja poniżej jest przywróceniem ustawień fabrycznych dla "Nfe" typu.

8.2.2 Wciśnij przycisk zasilania i nie zwalnij go aż "CAL" pojawi się na wyświetlaczu. Jest to około 5 sekund począwszy od wciśnięcia klawisza Power.

8.2.3 Zwolnij przycisk i na wyświetlaczu pojawi się F: H lub nF: H zależnie od kalibrowanego podłoża, sonda powinna znajdować się więcej niż 5 centymetrów nad podłożem. Następnie naciśnij przycisk ZERO, a miernik wróci do trybu pomiaru. Ustawienie fabryczne są przywrócone.

Pamiętaj, że aby przywrócić ustawienia fabryczne należy przebywać nie więcej niż 6 sekund na każdym etapie ponieważ miernik wyjdzie z trybu przywrócenia ustawień fabrycznych.

9. ZALECENIA

9.1 Ustawienia miernika obejmują przywrócenie ustawień fabrycznych, ustawienie S/C pomiaru pojedynczego lub ciągłego, które powinno nastąpić w terminie 6 sekund na każdym etapie, aby nie wyjść z trybu.

9.2 Zaleca się, aby nie dokonywać żadnych zmian wartości Ln kontrolowanej przez przycisk zasilania, zajmuje około 11 sekund począwszy od wciśnięcia klawisza Power. Jej wartość może być zmieniana przyciskami plus/minus po wyświetleniu Ln i zwolnieniu przycisku zasilania. Ustawić jej wartość i zakończyć naciskając klawisz Zero. Ustawienie Ln ma poważny wpływ na dokładność. Jego wartość może być regulowana przez serwisantów tylko w przypadkach wymiany sondy lub w przypadkach pomiaru skrajnych dokładności.

Generalnie, im większa wartość Ln,

mniej dokładność na tej samej grubości. Małe zmiany wartości Ln spowodują wielkie zmiany w dokładności wyższych pomiarów (np. na 500 um/20mil).

Zasady dostosowania wartości Ln są następujące:

A. Odczyt w Ln może być dostosowany do dokładnej wartości przyciskami plus lub minus.

B. Zwiększ Ln jeśli odczyt (np. w 51 um) jest ok, ale odczyt w wysokiej klasie (np. w 432um) jest zbyt duży. Wręcz przeciwnie, zmniejsz Ln jeśli odczyt (np. na 51 um) jest ok ale odczyt w wysokiej klasie (np. w 432um) jest zbyt mały.

C. Powtórz procedury od A do B dokonując pomiaru na każdej folii standardowej i sprawdź dokładność pomiaru.



MODEL: CM-8825FN

**CYFROWY MIERNIK GRUBOŚCI POWŁOK
NA METALACH MAGNETYCZNYCH I
NIEMAGNETYCZNYCH**

INSTRUKCJA OBSŁUGI



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Miernik grubości powłok CM-8825FN jest mały, lekki i łatwy do przenoszenia.

Mimo rozbudowanych i zaawansowanych funkcji jest wygodny w użyciu i obsłudze.

Jego wytrzymałość pozwoli na wiele lat użytkowania jeśli będą przestrzegane odpowiednie zasady pomiarów.

Proszę przeczytać poniższą instrukcją obsługi i zawsze mieć ją w zasięgu ręki.

1. CECHY

* Spełnia normy zarówno ISO2178 i ISO-2360 oraz DIN, ASTM i BS.

Nadaje się do laboratorium i do stosowania w trudnych warunkach terenowych.

* Sonda F mierzy grubość materiałów niemagnetycznych (np. farb, tworzyw sztucznych, szkliva porcelany, miedzi, cynku, aluminium, chromu itp.) na materiałach magnetycznych (np. żelazo, nikiel itp.) często używana do pomiaru grubości warstwy ocynku, warstwy lakieru, warstwy szkliva porcelany, warstwy fosforu, miedzianych dachówek, warstwy z aluminium i jego stopów, papieru itp.

* Sonda N służy do pomiaru grubości powłok niemagnetycznych na metalach niemagnetycznych.

Służy również do pomiarów grubości lakieru, farby, emalii, tworzywa sztuczne, farb proszkowych, itp.

stosowane do aluminium, mosiądu, niemagnetycznych stopów ze stali nierdzewnej, itp.

* Automatyczne rozpoznawanie podłoża

* Ręczne lub automatyczne wyłączenie

* Dwa tryby pomiaru: pojedynczy i ciągły

* Szeroki zakres pomiarowy i wysoka rozdzielczość

* Możliwość pomiaru w um (mikrometr) lub mil (mila)

* Cyfrowy wyświetlacz zapewnia dokładny i bezbłędny odczyt

2. DANE TECHNICZNE

Wyświetlacz 4 cyfry, 10 mm LCD

Zakres: 0 - 1250 um / 0 ~ 50mil

Rozdzielczość: 0,1 um (0-99.9um)

1 um (ponad 100 um)

Dokładność: $\pm 1 \sim 3\%$ lub 2,5 um lub 0,1 mil

Interfejs PC: RS-232C

Zasilanie: 4x1.5 V AAA

Warunki pracy: Temp. 0 ~ 50 ° C,

Wilgotność <80%

Rozmiar: 126x65x27mm (5.0x2.6x 1,1 cala)

Waga: około 81 g (bez baterii)

Akcesoria w zestawie:

Praktyczna walizka 1 szt.

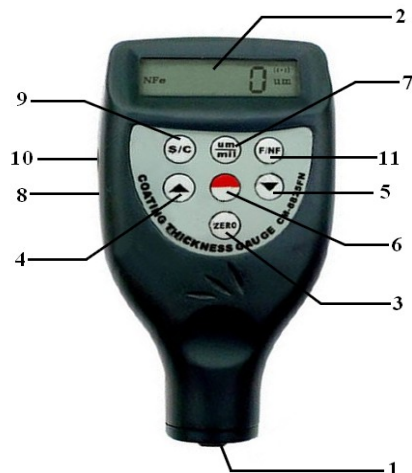
Instrukcja obsługi w języku polskim 1 szt.

Folie kalibracyjne standardowe 4 szt.

Płytki kalibracyjne stalowa 1szt.

Płytki kalibracyjne aluminiowa 1szt.

3. OPIS PANELA



1 - Sonda pomiarowa

2 - Wyświetlacz

3 - Przycisk zerowania

4 - Przycisk plus

5 - Przycisk minus

6 - Przycisk zasilanie (wielofunkcyjny)

7 - Przycisk zmiany jednostek um / mil

8 - Pojemnik na baterie

9 - Przycisk pomiaru pojedynczy lub ciągły

10 - Gniazdo jack interfejs RS232C

11 - Przycisk zmiany podłoża Fe (stal) lub NFe (aluminium)

4. PROCEDURA POMIAROWA

4.1 Naciśnij przycisk zasilania aby włączyć miernik na wyświetlaczu pojawi się '0'

Wskaźnik powróci do symbolu ostatnio mierzonego materiału "Fe" lub "NFe".

4.2 Przyłóż sondę do warstwy mierzonej powłoki na wyświetlaczu pojawi się jej grubość. Odczyt może być poprawiony przez naciśnięcie przycisku plus lub minus, podczas gdy sonda jest z dala od podłoża lub mierzonego przedmiotu.

4.3 Aby wykonać kolejny pomiar, wystarczy podnieść sondę ponad 1 cm, a następnie powtórzyć poprzedni krok.

4.4 W przypadku podejrzeń, że pomiar jest niedokładny należy skalibrować przyrząd przed przystąpieniem do pomiarów. Procedura kalibracji opisana jest w punkcie 5.

4.5 Miernik można wyłączyć naciskając przycisk zasilania lub wyłączy się automatycznie około 50 sekundach od ostatniego pomiaru.

4.6 Aby zmienić jednostkę pomiaru "um" lub "mil" należy nacisnąć przycisk um/mil.

4.7 Aby zmienić tryb pomiaru z pojedynczego (domyślny) na ciągły należy nacisnąć przycisk S/C na wyświetlaczu pojawi się symbol "((•))". "S" oznacza tryb single-pojedynczy a "C" oznacza tryb continuous-ciągły.

4.8 Aby zmienić rodzaj mierzonego podłoża należy nacisnąć przycisk F/NF Fe podłoże magnetyczne np. stal, NFe podłoże niemagnetyczne np. aluminium.

5. KALIBRACJA

5.1 Zerowanie

Kalibrację miernika dla "Fe" metali magnetycznych i "NFe" metali niemagnetycznych należy prowadzić oddzielnie. Przy kalibracji na podłożu stalowym lub żelaznym wyświetlacz powinien wskazywać "Fe" natomiast przy kalibracji na podłożu aluminiowym wyświetlacz powinien wskazywać "NFe". Sondę miernika przyłóż równomiernie do płytki kalibracyjnej a następnie nacisnąć przycisk ZERO, aż na wyświetlaczu pojawi się zero "0".

Następnie dokonać jeszcze raz pomiaru płytki kalibracyjnej czy miernik wskazuje zero.

W trakcie kalibracji nie wolno podnosić sondy lub umieszczać jej na materiałach powlekanych, gdyż kalibracja będzie nieprawidłowa.

5.2 W celu sprawdzenia poprawności kalibracji wybierz odpowiednią folię kalibracyjną.

5.3 Folię połóż na płytkę kalibracyjną.

5.4 Przyłóż sondę miernika do folii kalibracyjnej, a wyświetlacz wskaże wartość mierzoną. Wyświetlany odczyt może być skorygowany przez naciśnięcie przycisku plus lub minus do odpowiedniej wartości, podczas gdy sonda jest z dala od podłoża lub mierzonego przedmiotu.

5.5 Powtórz krok 5.4 i sprawdź czy pomiar jest poprawny.

6. WYMIANA BATERII

6.1 W przypadku konieczności wymiany baterii, symbol baterii pojawi się na wyświetlaczu.

6.2 Przesuń pokrywę baterii od miernika i wyjmij baterie.

6.3 Zainstaluj baterie (4x1.5v AAA/UM-4) prawidłowo w komorze.

6.4 Jeżeli miernik nie będzie używany przez dłuższy czas, należy wyjąć baterie.

7. UWAGI

7.1 W celu osłabienia wpływu mierzonego materiału na dokładność pomiaru zaleca się aby kalibracja odbywa się na niepowlekanym materiale, który ma być mierzony.

7.2 Żywotność sondy zależy od liczby przeprowadzonych pomiarów i i chropowatości powłok, na których dokonywane są pomiary.

Wymiana sondy pomiarowej może być dokonana tylko przez uprawniony serwis.

Prawidłowe usuwanie produktu

- Nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych razem z innymi odpadami komunalnymi.
Urzyj oddzielnych punktów zbiórki odpadów.
- W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu produktu, lub z organem władz lokalnych.
- Opakowanie może być poddane recyklingowi.
- Gospodarstwo domowe pełni rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego.
- Przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki sprzętu ma zapewnić właściwy poziom zdrowia ludzkiego i ochrony środowiska naturalnego.

